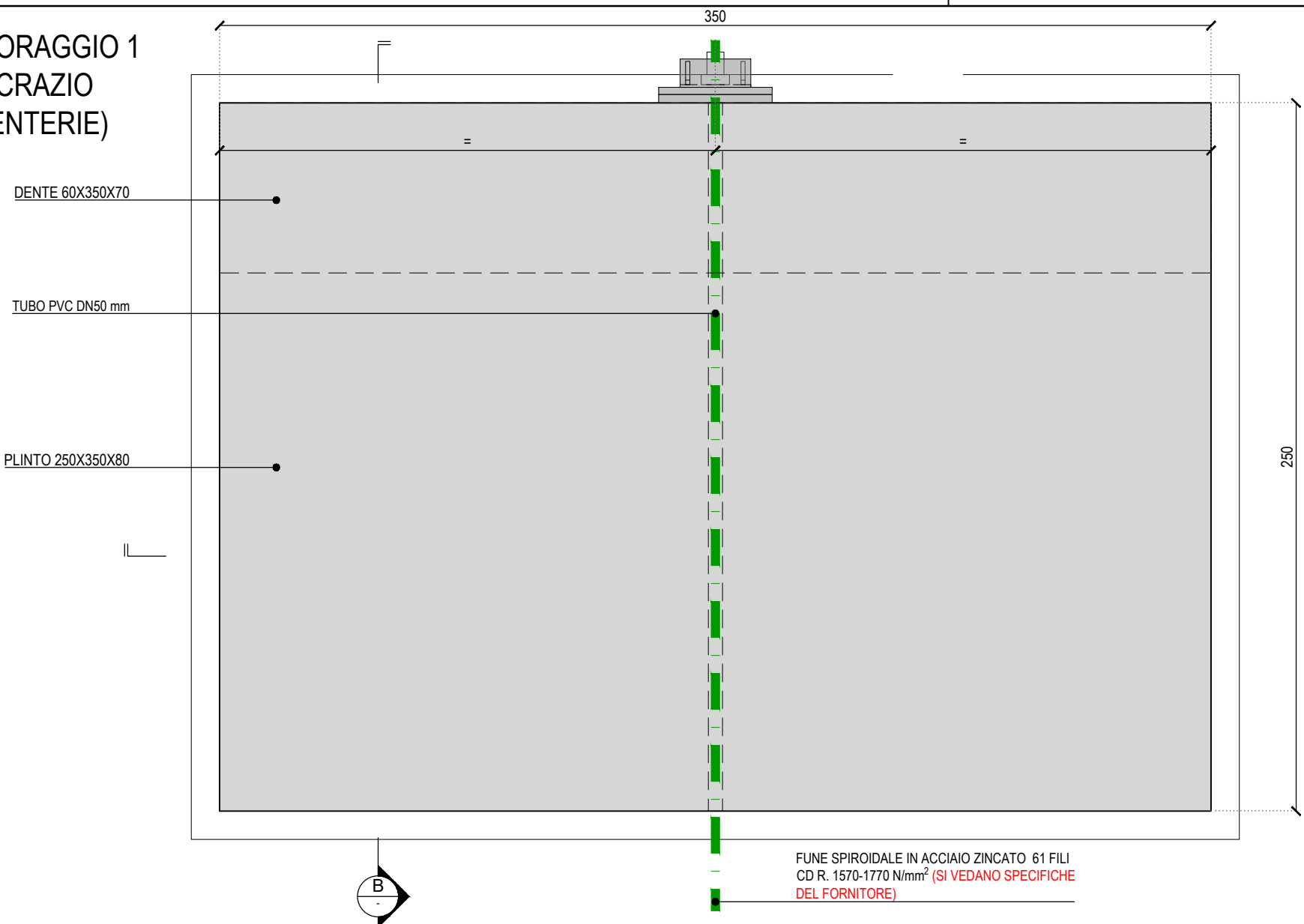
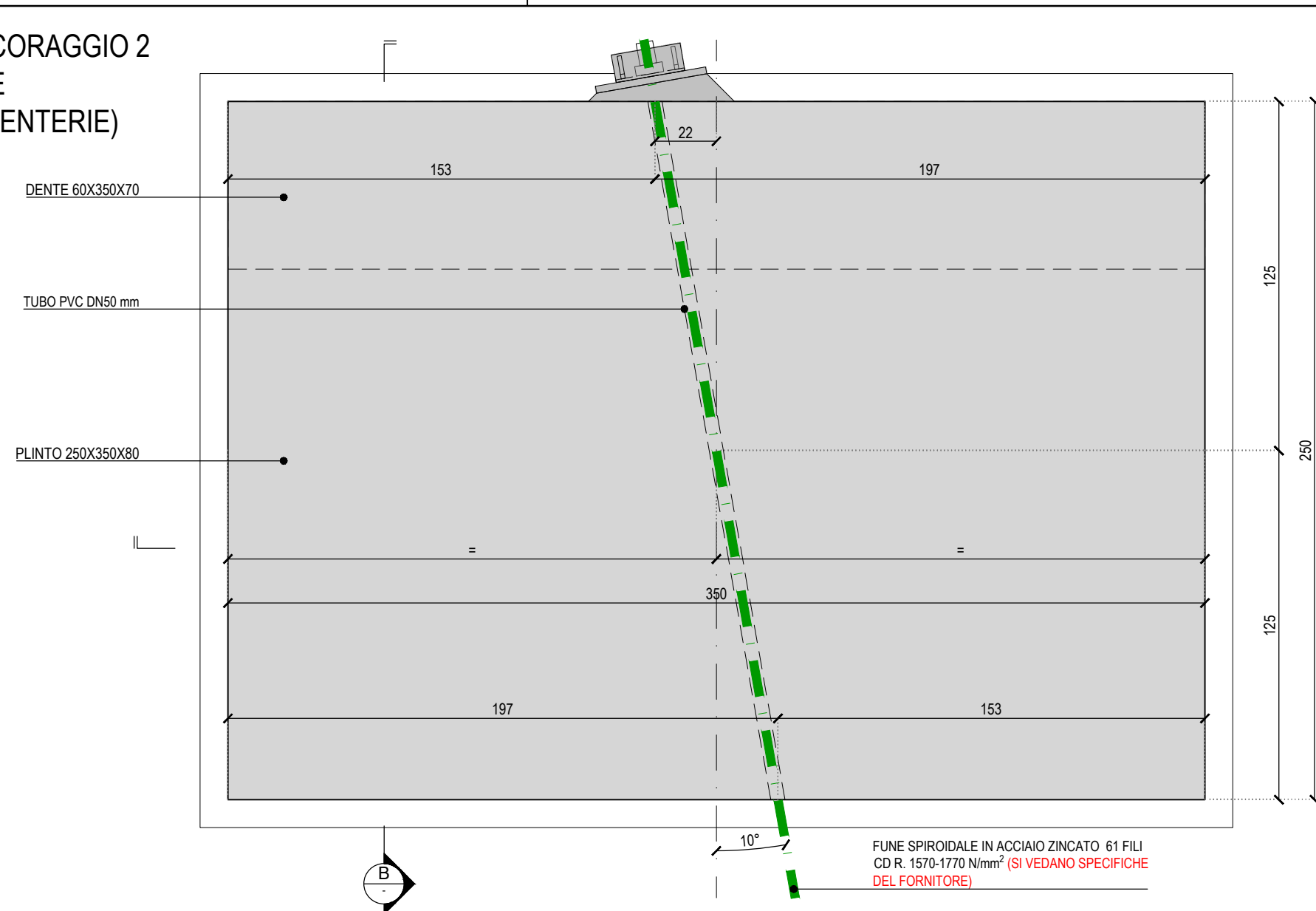


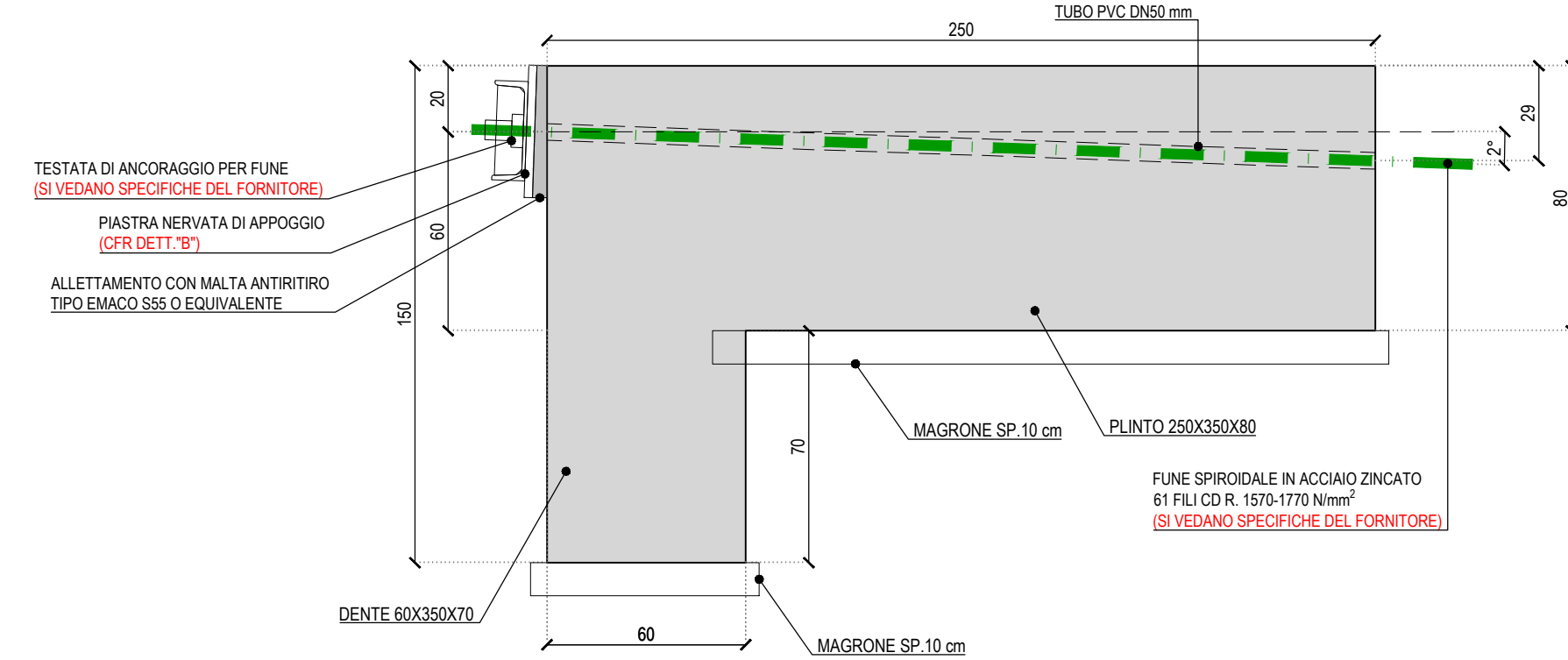
PLINTO DI ANCORAGGIO 1
LATO SAN PANCRAZIO
PIANTA (CARPENTERIE)
scala 1:20



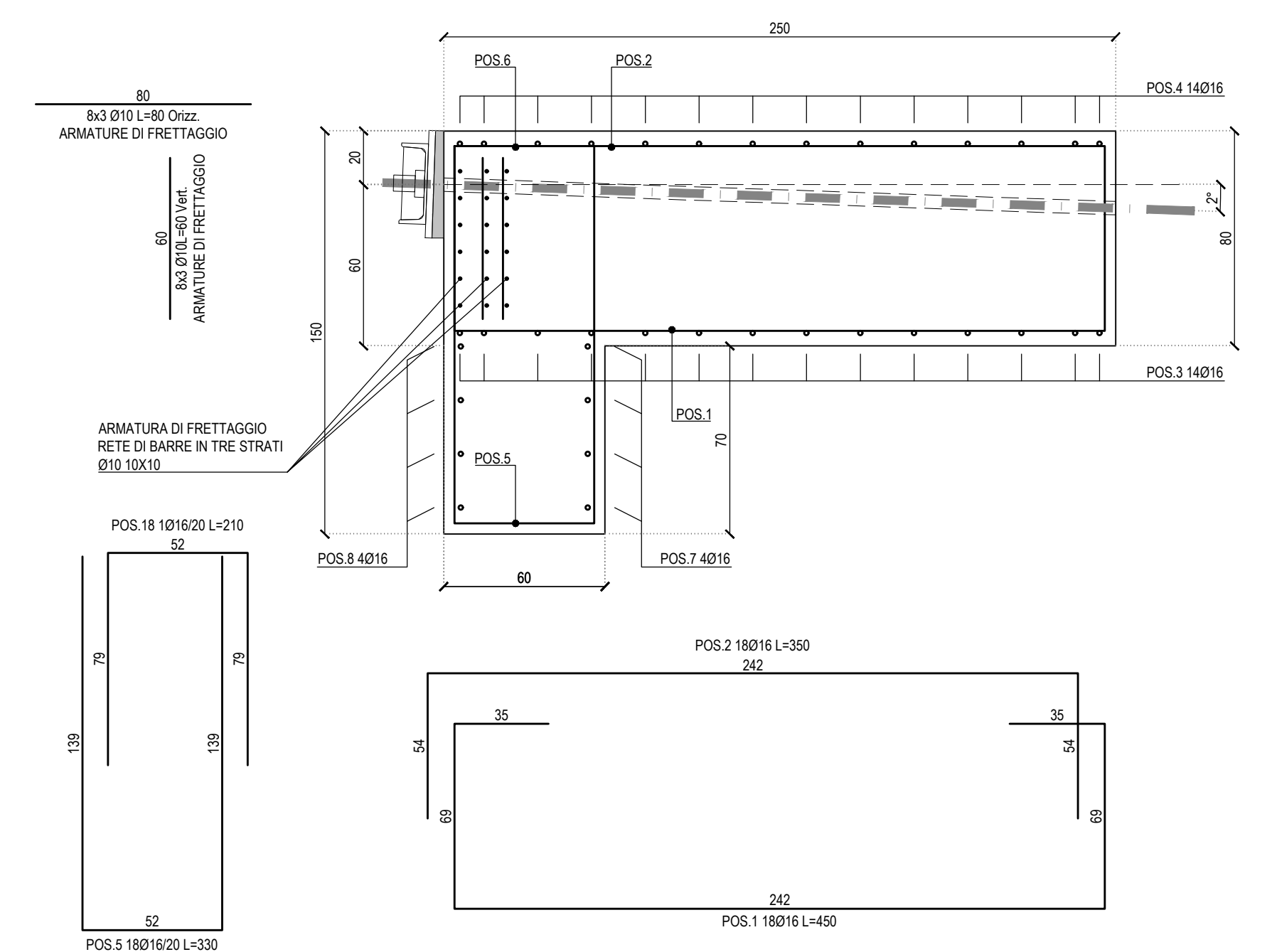
PLINTO DI ANCORAGGIO 2
LATO RAGONE
PIANTA (CARPENTERIE)
scala 1:20



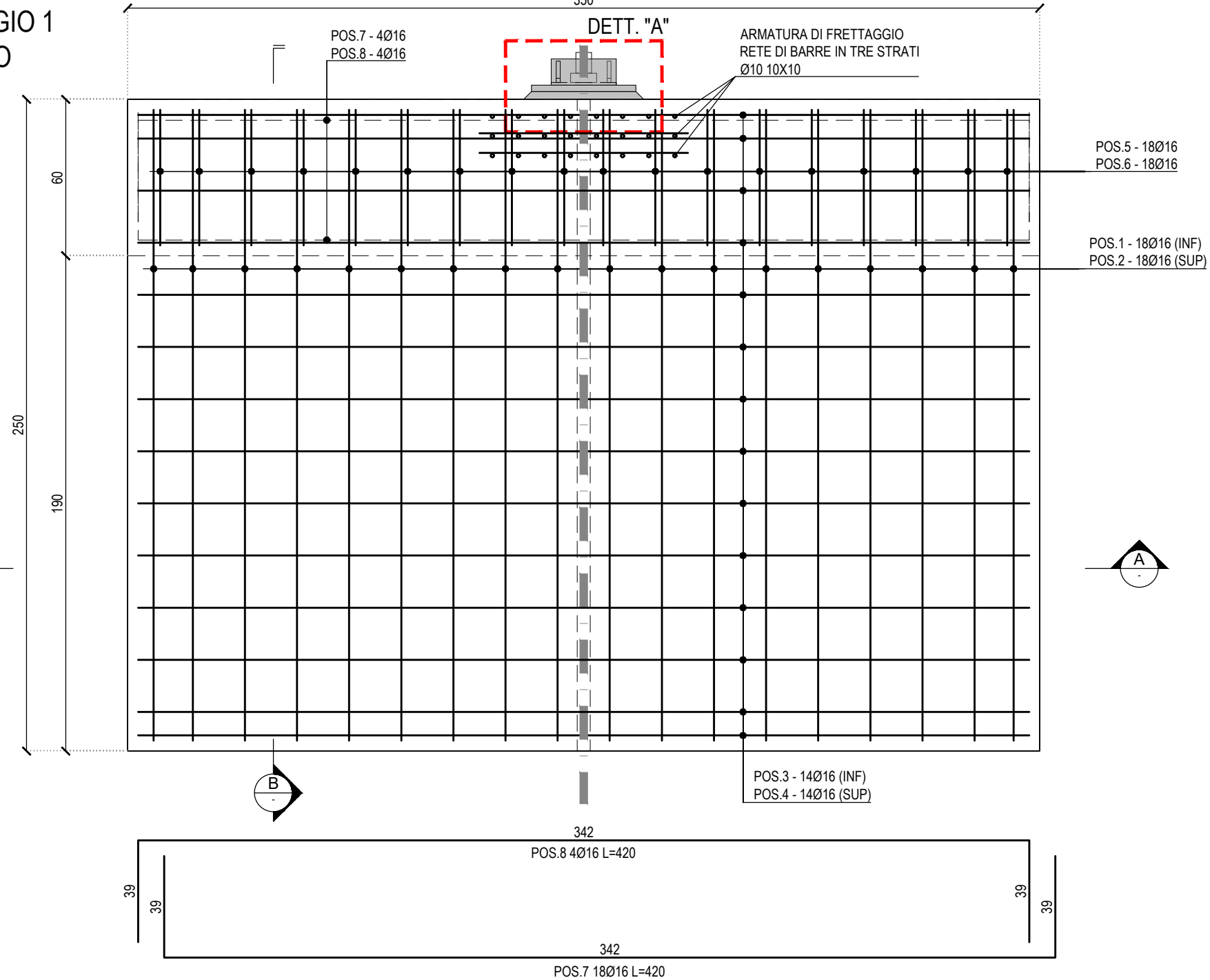
SEZIONE B-B (CARPENTERIE)
scala 1:20



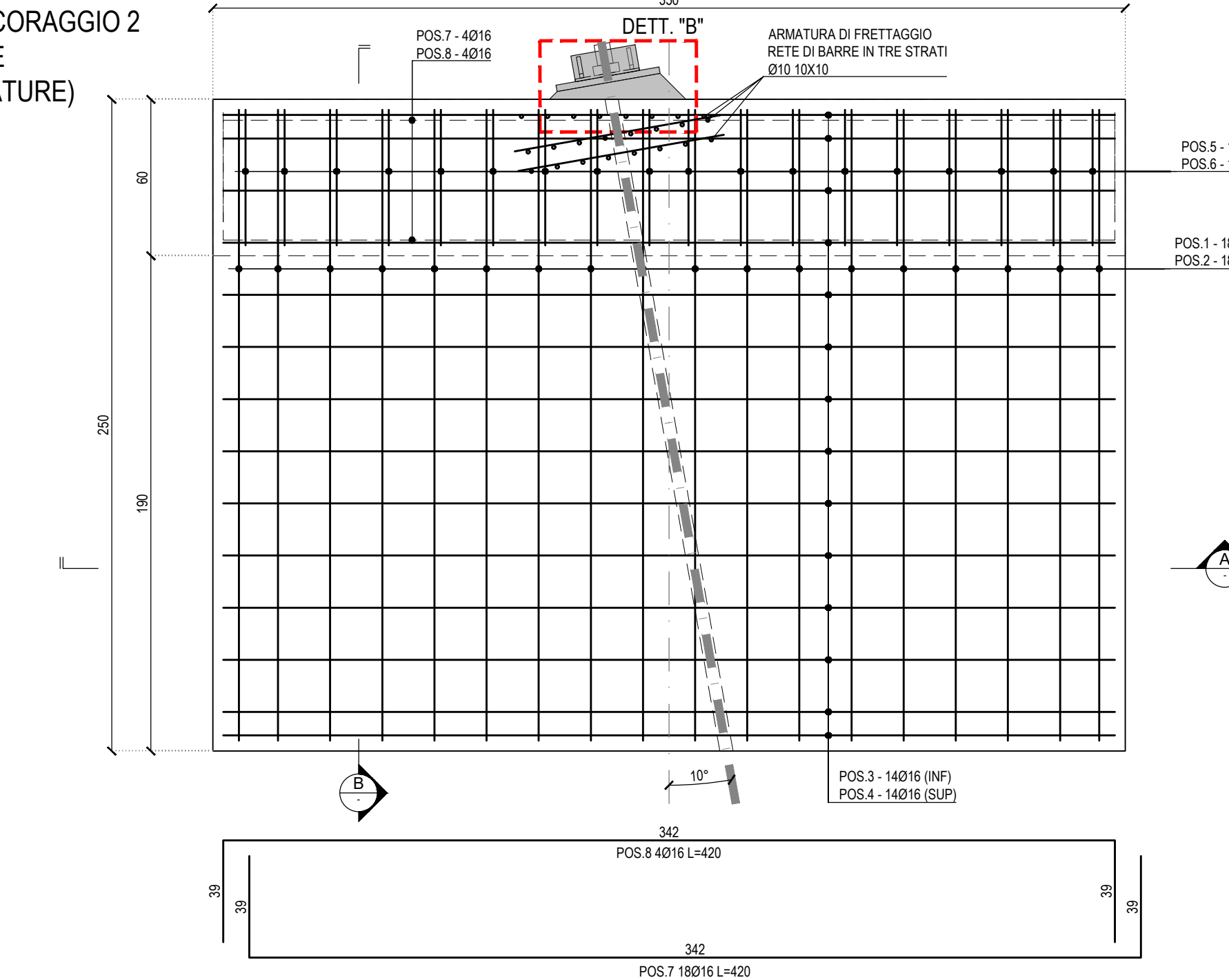
SEZIONE B-B (ARMATURE)
scala 1:20



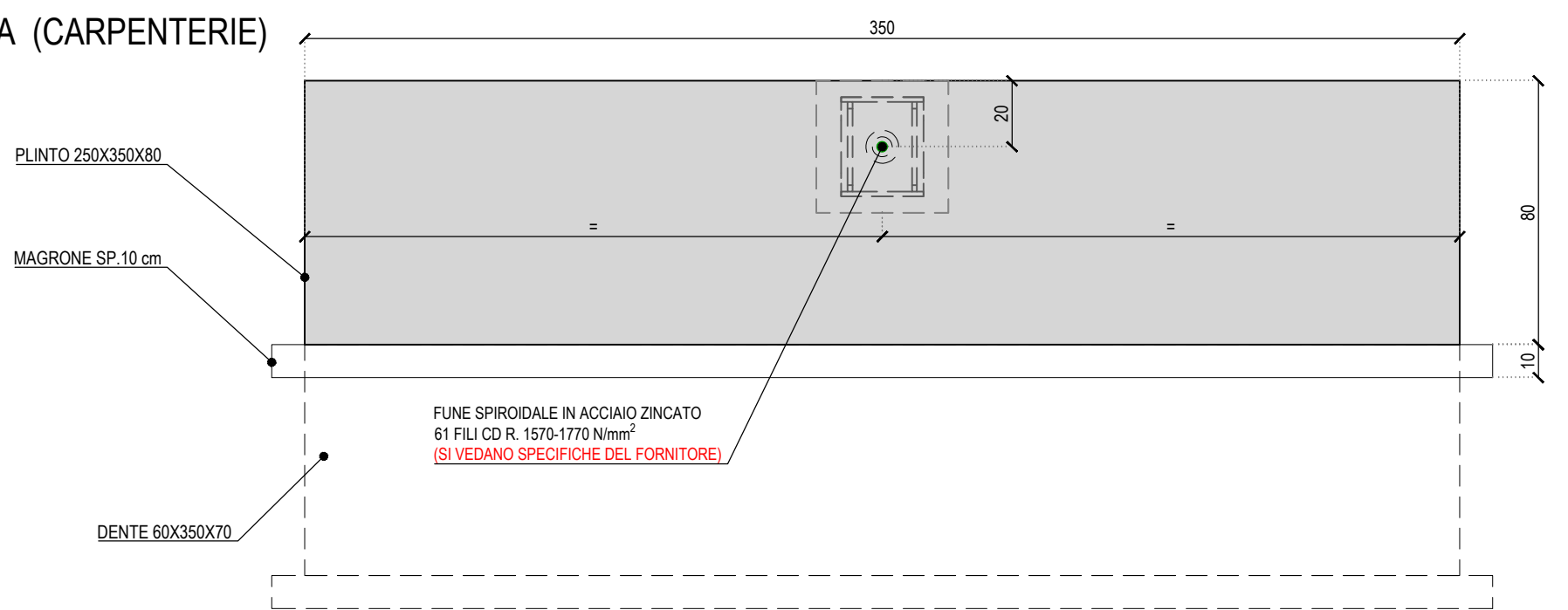
PLINTO DI ANCORAGGIO 1
LATO SAN PANCRAZIO
PIANTA (ARMATURE)
scala 1:20



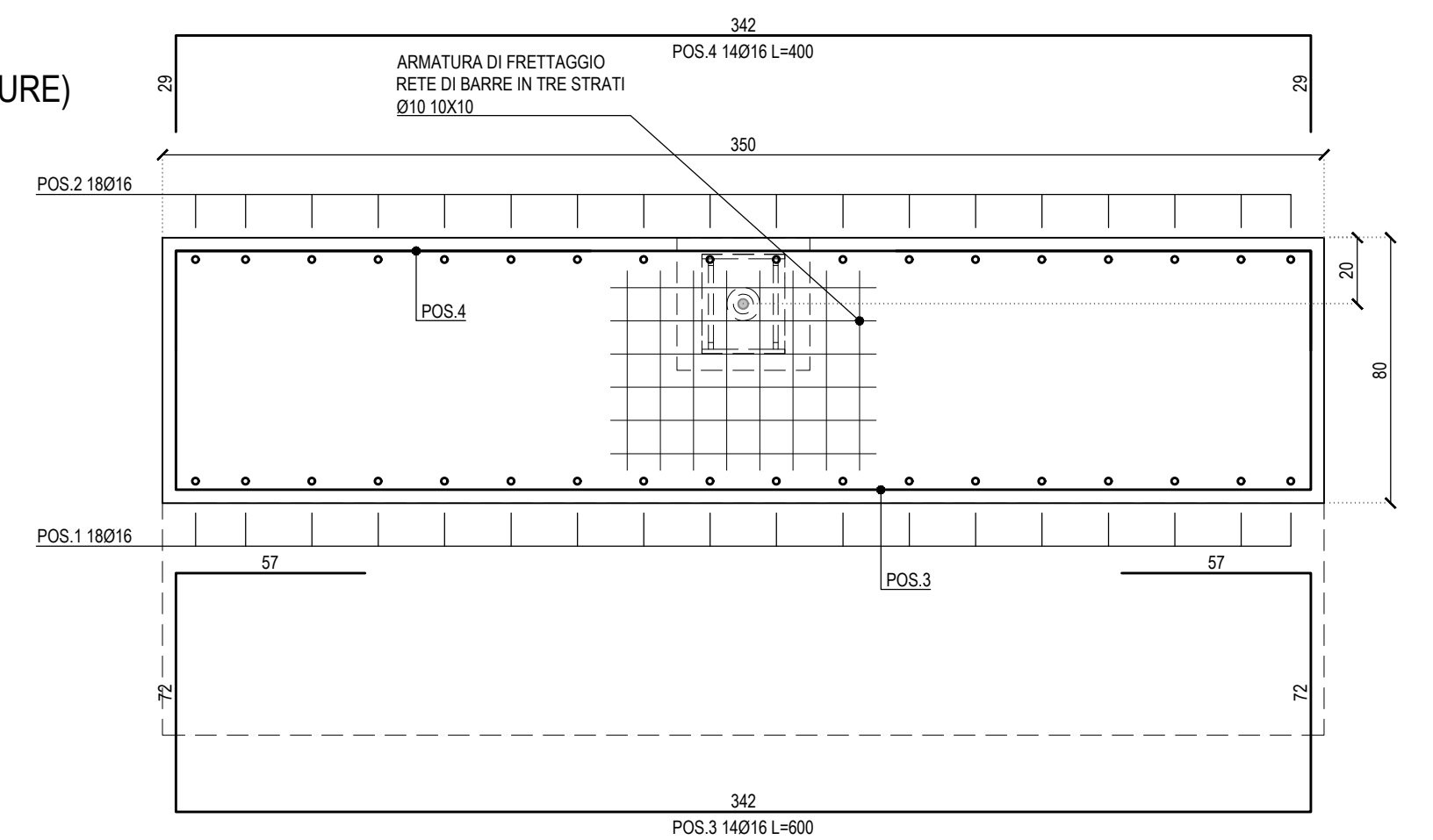
PLINTO DI ANCORAGGIO 2
LATO RAGONE
PIANTA (ARMATURE)
scala 1:20



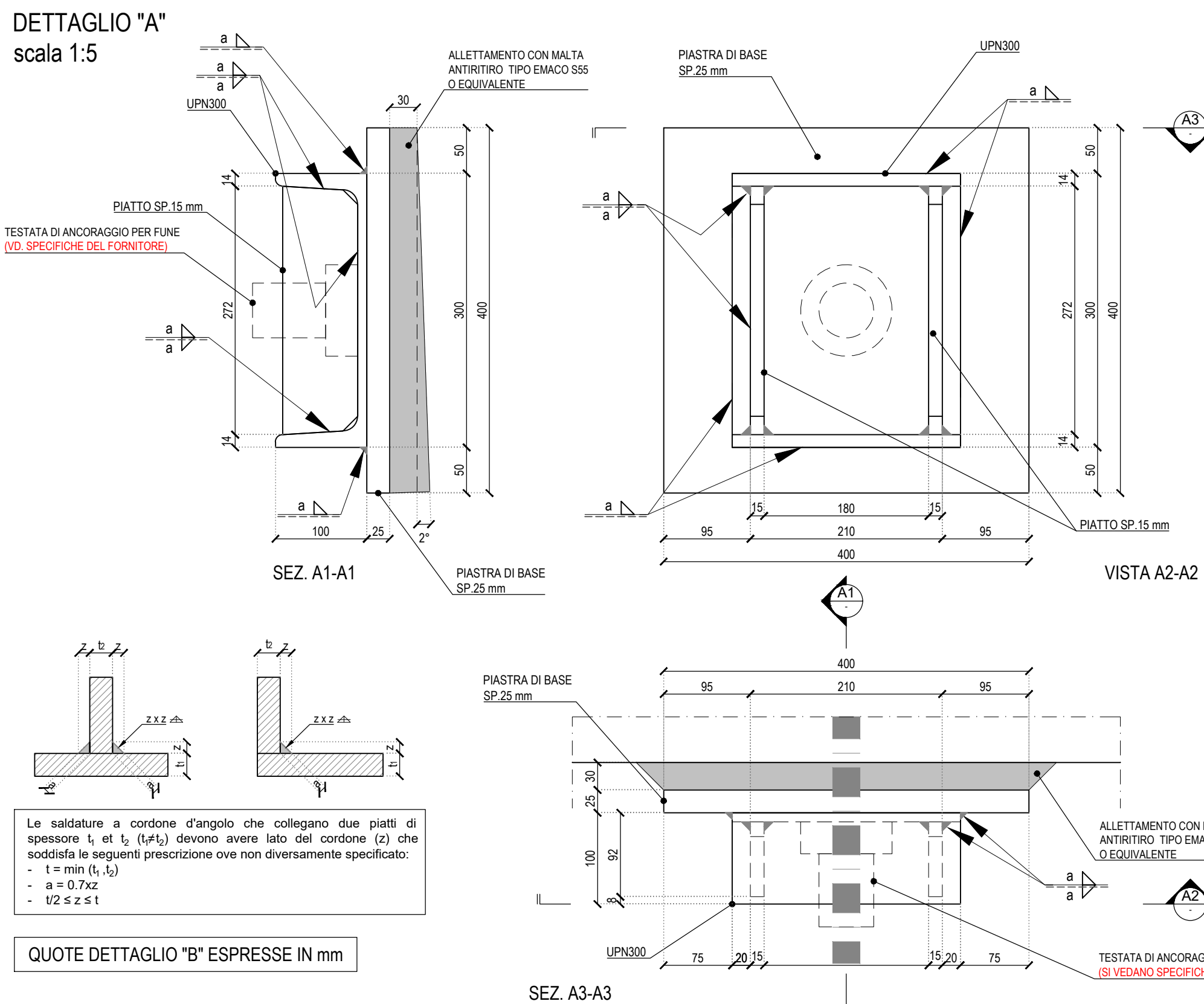
SEZIONE A-A (CARPENTERIE)
scala 1:20



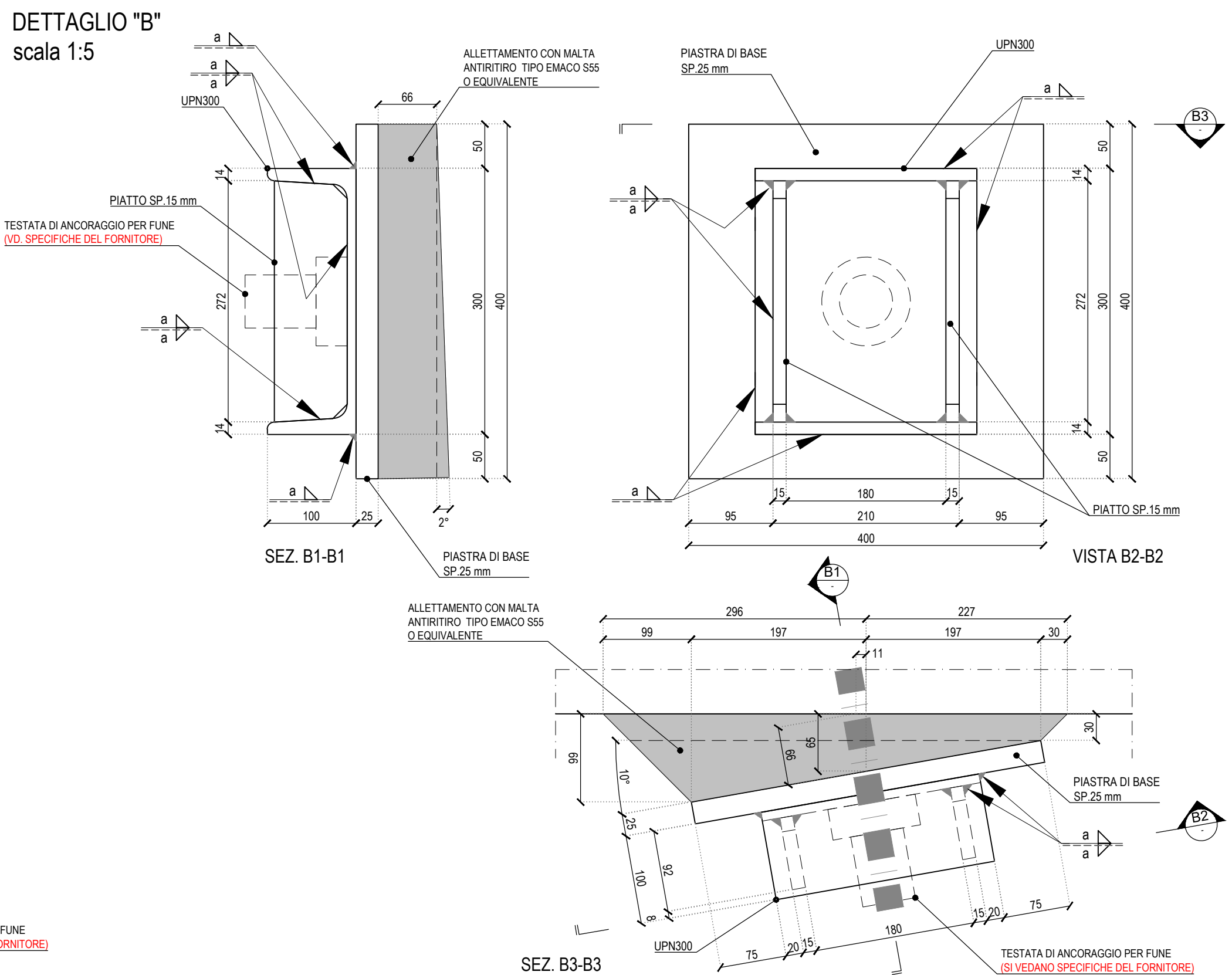
SEZIONE A-A (ARMATURE)
scala 1:20



DETTAGLIO "A"
scala 1:5



DETTAGLIO "B"
scala 1:5



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI
Deve essere conforme a quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Sarà confezionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206:2014 e UNI 11104:2004, con cemento Portland tipo 42SR, con inerti di cava di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle destinazioni del getto secondo progetto strutturale, con dosatura di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

- PLINTI
 - Rck=30 N/mm² (Classe di resistenza C25/30- Classe di esposizione XC2)
 - Diametro max. inerte Ø 20 mm
 - Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
 - Copriferro sulla staffa di 4 cm
- MISCELA CEMENTIZIA PER MICROPALI
 - Classe di resistenza C20/25
 - Contenuto minimo di cemento 100 kg/mc
 - Tipo di cemento CEM III/IV
 - Rapporto massimo acqua/cemento 0,40-0,45
 - Classe di consistenza (Slump-Test) - S4
 - Iniezione per micropali tipo IGU con 1 valvola ogni 0,50m

Fluidificanti non aerei ed eventuale bentonite <4% del peso del cemento

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti, fili e tralicci elettrosaldati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal succitato D.M. o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione.

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (TUBOLARE MICROPALI E PIASTRE DI ANCORAGGIO)
Acciaio tipo UNI EN 10025 - S355J2 - Classe di esecuzione EXC2. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11) o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di marchiatura di identificazione come prescritto da EN 1090-1.

ACCIAIO FUNE SPIROIDALE
Funne in acciaio zincato spiroidale 61 fili CD R 1570-1770 N/mm².

- Diametro Ø30 mm
- Resistenza 1770 N/mm²

Tutte le funi vengono fornite con il Certificato di Conformità in accordo alla normativa vigente D.Lgs n. 17 del 27/01/2010 ed alla Direttiva Macchine 2006/42/CE).

NOTE:

- 1) LE CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DELLA TESTATA DI ANCORAGGIO E TESATURA DELLA FUNE SPIROIDALE VERRANNO FORNITE DAL PRODUTTORE
- 2) LE DIMENSIONI E LE POSIZIONI DEI PIATTI DELLA PIASTRA NERVATA DI APPOGGIO DOVRANNO ESSERE CONFERMATE SULLA BASE DELLA GEOMETRIA DELLA TESTATA DI ANCORAGGIO DELLA FUNE SPIROIDALE E DEI DISPOSITIVI DI TESATURA
- 3) POSIZIONARE LE PIASTRE DI TESTATA SECONDO L'INCLINAZIONE PREVISTA PER LA CURVA DI TESATURA DEL CAVO E SUCCESSIVAMENTE REALIZZARE L'ALLETAMENTO CON IDONEA MALTA COLABILE A RITIRO COMPENSATO.

PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE VIABILITA'
Servizio realizzazione nuove infrastrutture viarie e programmazione

REALIZZAZIONE DI PASSERELLA PROVVISORIALE
PER LA RISOLUZIONE DI INTERFERENZE
CUP J27H18001370001 - CIG 91395134B8

PERIZIA DI VARIANTE NON SUPPLETIVA N.1

Presidente: Sig. Michele De Pascale		Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Pasi	
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile		Responsabile del Servizio: Ing. Chiara Bentini	
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:		Ing. Paolo Nobile	documento firmato digitalmente
IL PROGETTISTA STRUTTURALE DELLA VARIANTE:		Ing. Tobia Zordan	documento firmato digitalmente
DIRETTORE DI LAVORI:		Ing. Tobia Zordan	documento firmato digitalmente
L'IMPRESA APPALTATRICE:		MAN-TER srl.	documento firmato digitalmente
0 EMISSIONE		Rev.	Descrizione
		Redatto:	Controllato:
		Approvato:	Data:
TITOLO ELABORATO: 21056SCD0102B - PLINTI DI SOSTEGNO STRUTTURA DI SUPPORTO SOTTOSERVIZI CARPENTERIE ED RMATURE PIANTE SEZIONI E DETTAGLI			
Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:
7.2	-	02/12/2022	-
			Nome file:
			21056SCD0102B-WP01.dwg